## 特許協力条約

PCT

特許性に関する国際予備報告 (特許協力条約第二章)

REC'D 0 2 JUN 2005 WIPO PCT

(法第12条、法施行規則第56条) [PCT36条及びPCT規則70]

出願人又は代理人 の杏類記号 FP-5710	今後の手続きについては、様式PCT	Г/ІРЕА/416を参照すること。 
国際出願番号 PCT/JP2004/002363	国際出願日 (日. 月. 年) 27.02.2004	· 優先日 (日.月.年) 27.02.2003
国際特許分類(I P C)Int.Cl. <sup>7</sup> B21K1/06	, B21J5/02, F16B4/00	
出願人 (氏名又は名称) 株式会社ミツバ		
1. この報告書は、PCT35条に基づき 法施行規則第57条 (PCT36条) の	D規定に従い送付する。	
2. この国際予備審査報告は、この表紙 3. この報告には次の附属物件も添付さ a. 「 附属書類は全部で	れている。	ーンからよる。
囲及び/又は図面の用紙(	(PCT規則 70.16 及び実施細則第 607	
「 第 I 概 4 . 及び補充概に示 国際予備審査機関が認定し		iの開示の範囲を超えた補正を含むものとこの
b. 「電子媒体は全部で 配列表に関する補充棚に示す ブルを含む。(実施細則第8		(電子媒体の種類、数を示す)。 形式による配列表又は配列表に関連するテー
4. この国際予備審査報告は、次の内容	を含む。	
▼ 第 I 概 国際予備審査	報告の基礎	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
「 第Ⅱ概 優先権 「 第Ⅲ概 新規性、進歩	性又は産業上の利用可能性についての	司際予備森杏報告の不作成
第IV欄 発明の単一性		ENDANCE AND DESCRIPTION OF THE PROPERTY.
▼ 第V棚 PCT35条(2 けるための文	)に規定する新規性、進歩性又は産業上	この利用可能性についての見解、それを裏付
▼ 第VI棚 ある種の引用		
「 第VII		
マ 第四個 国際出願に対	する意見	•

国際予備審査の請求掛を受理した日 31.08.2004	国際予備審査報告を作成した日 16.05.2005
名称及びあて先 日本国特許庁 (IPEA/JP) 郵便番号100-8915	特許庁審査官(権限のある職員) 金澤 俊郎
東京都千代田区霞が関三丁目4番3号	電話番号 03-3581-1101 内線 3341

第1梱 報告の基礎
1. この国際予備審査報告は、下記に示す場合を除くほか、国際出願の言語を基礎とした。
<ul> <li>□ この報告は、 語による翻訳文を基礎とした。</li> <li>ご それは、次の目的で提出された翻訳文の言語である。</li> <li>□ PCT規則12.3及び23.1(b)にいう国際調査</li> <li>□ PCT規則12.4にいう国際公開</li> <li>□ PCT規則55.2又は55.3にいう国際予備審査</li> </ul>
2. この報告は下記の出願書類を基礎とした。 (法第6条 (PCT14条) の規定に基づく命令に応答するために提出された差替え用紙は、この報告において「出願時」とし、この報告に添付していない。)
▶ 出願時の国際出願書類
明細書       第       ページ、出願時に提出されたもの         第       ページ*、 付けで国際予備審査機関が受理したもの         第       ページ*、 付けで国際予備審査機関が受理したもの
第       項、出願時に提出されたもの         第       項*、PCT19条の規定に基づき補正されたもの         第       項*、 Q*、 Q*         所       付けで国際予備審査機関が受理したもの         第       項*、
「図面       第       ページ/図、出願時に提出されたもの         第       ページ/図*、       付けで国際予備審査機関が受理したもの         第       ページ/図*、       付けで国際予備審査機関が受理したもの         配列表又は関連するテーブル       配列表に関する補充欄を参照すること。
3. 「 補正により、下記の告類が削除された。         「 明細書 第
4. 「 この報告は、補充欄に示したように、この報告に添付されかつ以下に示した補正が出願時における開示の範囲を超えてされたものと認められるので、その補正がされなかったものとして作成した。 (PCT規則 70.2(c))
* 4. に該当する場合、その用紙に "superseded" と記入されることがある。

請求の範囲

第V棚 新規性、進歩性又は産業 それを取付ける文献及び	上の利用可能性についての法第 12 条(PCT35 条(2))に定める見解、 説明	
1. 見解		
新規性(N)	請求の範囲 <u>8-10</u> 請求の範囲 <u>1-7</u>	有 無
進歩性(IS)	請求の範囲 請求の範囲 <u>1-10</u>	有 無
産業上の利用可能性 ( I A)	請求の範囲 1-10	有

## 2. 文献及び説明 (PCT規則 70.7)

文献1:日本国実用新案登録出願5-21931号(日本国実用新案登録出願公開6-80377号)の願書に添付した明細書及び図面の内容を撮影したCD-ROM(東京電機株式会社)1994.11.08,全文,全図

文献 2: JP 59-38861 B2 (株式会社日立製作所) 1984.09.1 9,全文,全図

文献3: JP 5-50163 A (株式会社リケン) 1993.03.02, 全文, 全図

文献4: JP 55-1924 A (株式会社日立製作所) 1980.01.09, 全文,全図

文献 5: JP 55-30536 A(株式会社日立製作所)1980.03.04, 全文,全図

文献 6: JP 5-200475 A (株式会社日立製作所) 1993.08.10, 全文,全図

文献 7: JP 6-245476 A (松下電器産業株式会社) 1994.09.0 2,全文,全図

文献8: JP 7-322576 A (株式会社安川電機) 1995.12.08, 全文,全図

文献9:日本国実用新案登録出願58-188455号(日本国実用新案登録出願公開60-96959号)の願書に添付した明細書及び図面の内容を撮影したマイクロフィルム(東京電気株式会社)1985.07.02,全文,全図

文献10:日本国実用新案登録出願55-126492号(日本国実用新案登録出願公開57-47840号)の願書に添付した明細書及び図面の内容を撮影したマイクロフィルム(株式会社安川電機製作所)1982.03.17,全文,全図

請求の範囲1-7に係る発明は、文献1に記載されたものと実質的に相違しないから、新規性及び進歩性を有しない。

VI欄 ある種の引用文献			
マンカー ひらか (位でつう) (1)人間へ			
. ある種の公安された文書 (PC)	T規則 70. 10)		
		ulez e	for the me of the state on the 100
出願番号 	公知日 (日.月.年)	出願日 (日.月.年)	優先日(有効な優先権の主張 (日.月.年)
	27. 06. 2003	07. 12. 2001	( <u>p. 月. 午</u> /
P 2003-180053 A	21.00, 2003	07. 12. 2001	
「E, X」			
			•
•	1		
			•
•			·
客面による開示以外の開示(P(			
	書面による開示以外の開	示の日付 書面によ	
			よる開示以外の開示に含及してV 書面の日付(日. 月. 年)
	書面による開示以外の開 (日.月.年)		
下面による開示以外の開示の種類 	書面による開示以外の開 (日.月.年)		
下面による開示以外の開示の種類 	書面による開示以外の開 (日.月.年)		
下面による開示以外の開示の種類 	書面による開示以外の開 (日.月.年)	•	書面の日付(日.月.年)
を	書面による開示以外の開 (日.月.年)	•	書面の日付(日.月.年)
予面による開示以外の開示の <b>種類</b>	書面による開示以外の開 (日.月.年)		書面の日付(日.月.年)
下面による開示以外の開示の種類 	書面による開示以外の開 (日.月.年)	•	書面の日付(日.月.年)
を	書面による開示以外の開 (日.月.年)		書面の日付(日.月.年)
<b>客面による開示以外の開示の種類</b>	書面による開示以外の開 (日.月.年)		書面の日付(日.月.年)
<b>客面による開示以外の開示の種類</b>	書面による開示以外の開 (日.月.年)		書面の日付(日. 月. 年)
<b>客面による開示以外の開示の種類</b>	書面による開示以外の開 (日.月.年)		

## 第W欄 国際出願に対する意見

請求の範囲、明細背及び図面の明瞭性又は請求の範囲の明細書による十分な裏付についての意見を次に示す。

図10に記載されたアマチュアシャフトは、成形装置31を用いて成形することができないものである。(ナールの位置が左右対称になっていない。)

## 補充概

いずれかの棚の大きさが足りない場合

第 V2. 棡の続き

請求の範囲8-10に係る発明は、文献2と文献3により進歩性を有しない。文献3 に記載された、切り込み面に対して鋭角に形成された押し出し面を、文献2に記載されたシャフトの成形装置に適用することは、当業者にとって容易である。